

Con esta notificación se inicia el proceso de certificación oficial de reclamación de pago a COMUNIDAD DE PROPIETARIOS EL PUENTE (JUAN JAVIER ORTIZ MIRANDA):

Reclamación de pago: COMUNIDAD DE PROPIETARIOS EL PUENTE (JUAN JAVIER ORTIZ MIRANDA)

Por medio del presente le reclamamos de nuevo el pago de la deuda que mantiene pendiente con nosotros (ARMINIO ESTRADA SL), por importe de **29.588,13 €** y correspondiente al siguiente desglose:

- Factura nº 1000027, de fecha 01 - 09 - 2024 por importe de 9.862,71 € de los cuales se han pagado 0,00 €
- Factura nº 1000034, de fecha 02 - 10 - 2024 por importe de 9.862,71 € de los cuales se han pagado 0,00 €
- Factura nº 1000031, de fecha 30 - 09 - 2024 por importe de 9.862,71 € de los cuales se han pagado 0,00 €

Debemos advertirle de que si no procede a su pago mediante ingreso o transferencia en la cuenta ES4501823240030201734772 y nos envía el justificante de pago al mail comercial@aresma.net dentro del plazo de 72 horas a partir del envío de esta notificación, inmediatamente encargaremos su reclamación a una empresa especializada en la gestión de impagados, con las consiguientes molestias y perjuicios que ello le supondrá.

En la confianza de que no sea necesario este recurso, quedamos a la espera de sus noticias.

Fdo. **ARMINIO ESTRADA SL**